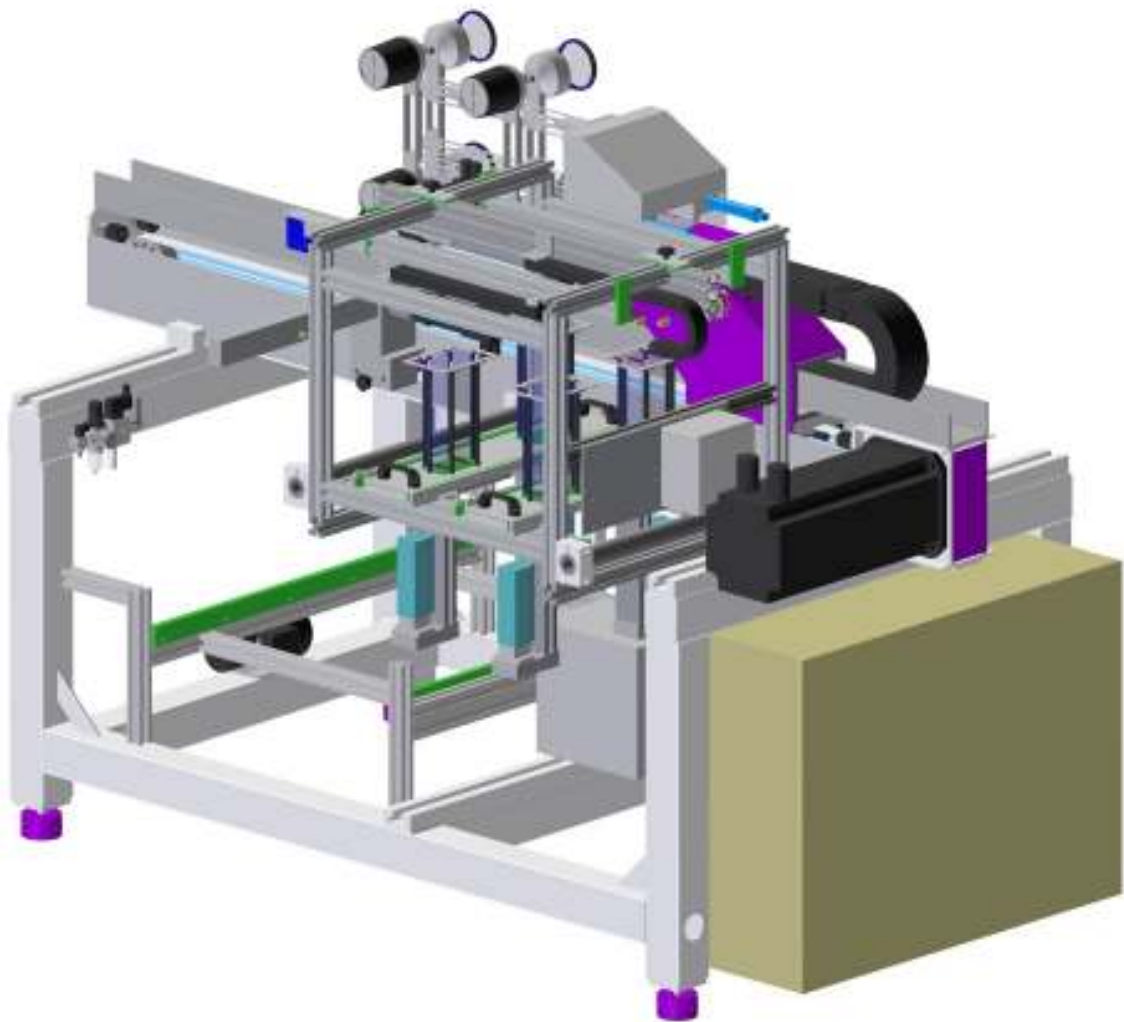


## SIR 1013



## Funktion SIR

Der SIR nimmt das Etikett für In-Mould Labelling (IML) und legt es in die Form, Zur gleichen Zeit entnimmt den SIR das fertige Produkt aus der Form. Danach verlässt den SIR die Form schließt sie und in der Zeit das neuer Kunststoff in die Form gespritzt wird entsorgt den SIR das fertige Produkt und entnimmt ein neues Etikett/neue Etiketle. Der Zweck von den SIR in diesem Arbeitsprozess ist es die Etiketten zu entnehmen und zu positionieren, in die Form einlegen und das fertige Produkt zu entnehmen. Der SIR ist so entworfen, das er verschiedenen formen, mengen und maßen von Etiketten verarbeiten kann und ist dadurch sehr geeignet für die Produktion verschiedener Produkte und/oder für kurze Produktionszeiten.

Der SIR hat ein Produktionsset, wenn sie ihren SIR für ein anderes Produkt (und eine anderes maß/form Etikett) dann brauchen Sie keinen neuen SIR, sondern nur ein neues Produktionsset.

## Mögliche Optionen

Den SIR kann geliefert werden mit folgende Optionen:

- zweiter Robotarm inklusive zweites Magazin für die Produktion mit Etagenformen;
- teleskopischer robotarm (auch als Etagenausführung zu erhalten);
- Stapler (Möglichkeit für einen zweiten Stapler bei Etagen);
- Transportband;
- Kontrolle auf Qualität durch Sensoren und Kameras.

## Alternative

Für Produktion wobei sehr kurze Zykluszeiten nicht notwendig sind ist unser LPS eine sehr passende Lösung. Das LPS fuhr die Labeln an und positioniert die In-Mould Labelling (IML) Labeln für ein Standard Roboter. Das LPS ist so entworfen, das es verschiedenen formen, mengen und maßen von Etiketten verarbeiten kann und ist dadurch sehr geeignet für die Produktion verschiedener Produkte und/oder für längere Produktionszeiten.

**Die weiter genannten Spezifikationen sind Standart und in den meisten Fällen von Zupassung, Sollten Sie eine andere Einstellung nötig haben ist es für uns kein Problem diese auf ihre speziellen Wünsche ein zu stellen.**

## Standard technische Spezifikationen

### Außenmaße

1250mm x 2525mm, Höhe 1750mm (ohne Produktset).

### Label Gebiet

Das horizontale Gebiet das vorhanden ist um mit verschiedenen formen, großen und mengen von Etiketten zu füllen beträgt 500mm x 500mm.

### Geschwindigkeit

Die maximale Geschwindigkeit (leer) von einem mit Servo angetriebenen Robotarm ist ungefähr 9 Meter per Sekunde (32 Kilometer oder 20,13 Meile pro Stunde).

### Beschleunigung

Die maximale Beschleunigung (leer) von einem mit Servo angetriebenen Robotarm ist ungefähr 10g (100 m/s<sup>2</sup>).

### Touch Screen Bedienung

Außerdem können Geschwindigkeit, Position und Konfiguration von den verschiedenen Produktsets eingestellt werden.

### Etiketten Zufuhr

Eine Kassette pro Robotarm, welche gefüllt ist mit verschiedenen Stapels Etiketten (abhängig von der Menge Kavitäten im Form). Die leere Kassette muss mit der Hand entnommen werden und eine volle dafür auf den Platz gesetzt werden.

### Etikettenpositionierung

Durch unsere patentierten Positionierung Units können die Positionen von den ein zu legen Etiketten sehr einfach und präzise eingestellt werden.

### Zykluszeit

Die geschätzte Ausnehmzeit bei einer Form mit 4 Kavitäten, unter 1 Sekunde.

### Zeit die benötigt wird für Produktset Wechsel

Produktwechsel (andere Form, Größe und Menge): 120 Minuten (Dies gilt auch für Etagen)

### Mögliche Spritzgussmaschinen

Der SIR kann auf alle bekannten Marken und auf die meisten anderen angeschlossen werden.

### Pressluft und Vakuum

Der SIR muss angeschlossen werden auf eine 6 bar trockene, saubere Luft und hat einen eingebaute Vakuumpumpe.

### Elektrizität

380V.

### Elektro-statische Aufladung

Um zu sorgen, das die Etiketten nach dem Einlegen in die Form auf dem richtigen Platz bleibt, ist der SIR ausgerüstet mit einem elektro-statischen Aufladegerät.

## Kontakt ID

ID projects B.V.  
Hamerstraat 24  
7556 MZ Hengelo (OV)  
Die Niederlande

Telefon: +31-74-2919789  
Fax: +31-74-2919562

E-Mail: [info@idprojects.eu](mailto:info@idprojects.eu)  
Website: [www.idprojects.eu](http://www.idprojects.eu)

Handelskammer: 30053155  
UstID Nummer: NL003614062B01